



技术要求

1. 产品的拔模斜度为 2°
2. 产品的缩水率为0.5%
3. 产品的最大壁厚为2mm

理线盒下盖

比例

1:1

材料

ABS

2022年全国职业院校技能大赛（中职组）
模具制造技术（注塑模具技术）赛项样题

图号

MJ-02